

METAL

**MÜHENDİSLİK
PLASTİKLERİ**

ÇELİK

CNC İŞLEME



Metal Plastik Sektöründe

Bilgi Birikimi ve Tecrübe

Metal, Çelik ve Mühendislik Plastikleri sektöründe faaliyet gösteren firmamız, elde ettiği deneyimle, kaliteli ürünleriyle ve profesyonel personeliyle sektörün önemli firmalarından biri haline gelmiştir. BURÇ MPC olarak müşterilerimize kaliteyi uygun fiyatlarla sunmaya devam ediyoruz. Müşterilerimizin taleplerini en iyi şekilde karşılamak için hiçbir yatırımdan kaçınmıyoruz. Laboratuvarımızda aynı zamanda ithal ettiğimiz ürünlerin kalite kontrollerini de yapıyoruz ve daha sonra satışını yapıyoruz. Tüm ürünlerimiz kalite belgeli ve sertifikalıdır. Kaliteli hizmetleri en uygun fiyatlarla sunmayı hedef edinen firmamız zamanında teslimat konusunda da müşteri memnuniyeti sağlamış bulunmaktadır.

BİZ KİMİZ? 4

METAL 6

PIRİNÇ 8

BAKIR 10

BRONZ 12

ALÜMİNYUM 14

MÜHENDİSLİK PLASTİKLERİ 16

İMALAT

Polietilen 18

Pom 19

Döküm Polyamid 20

İTHALAT

PVC/Polivinilklorür 21

Polietilen 22

Polipropilen 24

Fiber 25

PTFE/Politetrafloretilen 26

POM-Polioksümetilen 27

Polyamid 28

PEEK/Polietereketon 29

Döküm Polyamid 30

Pet/Polietilen Tereftalat 31

Epoxy/Pertinax 32

Pleksi/Akrilik 33

ÇELİK 36

GENEL ÇELİKLER

TAKIM ÇELİKLERİ

PASLANMAZ ÇELİKLER

CNC 42



4000

m² Kapalı Alan



1500

Ton Stok Kapasitesi



55

Çalışan



25

Farklı Ürün Gami

HAKKIMIZDA

Burçmetal, sektörün içinden gelen ve bu sektörde uzun yıllar satıcı yada imalatçı olarak yer almış 2. ve 3. kuşak firmalar tarafından kurulmuştur. 2011 yılında her biri sektörde var olan bilgi ve birikimini aynı çatı altında bir araya getirerek Burçmetal'i, Metal Plastik market yapısı ile hizmet vermek amacıyla oluşturdular. Sektöre zaten aileden aşına olan firmalar, Burçmetal metal plastik marketi ile gereksinimlere çok daha hızlı cevap verme olanağı yakaladı. Genç ve dinamik yaş ortalaması 35 olan kadro, sektörün ihtiyacı olan her üründe stok ve uygun fiyat politikası ile kısa zamanda tercih edilen firma olmayı başarmıştır. Günümüzde birçok tedarikçi Burçmetal tarafından sağlanan alüminyum, pirinç, bakır, bronz, demir, çelik ve endüstriyel plastik ürünleri ile işlerini yürüterek bu tecrübe ve uygun fiyat avantajını yakalıyor. Burçmetal bu ürünlere ihtiyacı olan firmaların en iyi partneri olmayı başarıyor. Metal plastik market olarak Burçmetal, oldukça fazla çeşit üründe en ucuz olma garantisini verirken, bu garantiyi alamadığınız ürünlerde de toplam maliyetinizi en düşüğe tutmayı garanti edebiliyor. Çözüm odaklı bir çalışma ile tüm partner müşterilerimize bu imkan veriliyor. Yüksek stok kapasitemiz ile sipariş ettiğiniz ürünleri zamanında teslimatını yaparak öne çıkmaktayız. Tüm çalışmalarımızda, kar etmenin yanında müşteri memnuniyeti yaşamayı hedef olarak görüyoruz. Demir dışı metal ve mühendislik plastikleri konusunda hızlı tedarik ve uygun fiyat için Burçmetal, metal market yapısı ile yeni müşterilerini tecrübesiyle ağırlıyor. Tüm faaliyetlerini mevzuat ve yasal şartlara uygun biçimde gerçekleştirir. Faaliyetlerini yürütürken; uluslararası standartlar ve ilkeleri esas alarak kaliteli ürün ve hizmet üretmeyi de hedeflemektedir. ISO 9001:2015 Kalite Yönetim Sistemleri standartlarının gereklerini yerine getirmiştir. Burçmetal'in temel politikası her zaman; yasal şartlar doğrultusunda müşterilerinin ve çalışanlarının beklentileriyle ihtiyaçlarını karşılamaktır.

**Atölyenizin
Tüm Malzeme
İhtiyacını
En Ucuza
Tedarik
Edebileceğiniz
Tek Adres**

DEMİR DIŞI METAL

Birçok Ürün Gamı ve
İyi Hizmet Anlayışı İle
Talaşlı İmalat Sektörüne

Çözümler Sunuyoruz

Pirinç
Bakır
Bronz
Alüminyum



PIRİNÇ

Genel Özellikler:

- Bakırın çinko ile yapmış olduğu alaşımlar “Pirinç” olarak adlandırılır. İçinde az miktarda kurşun vs. katılarak alaşımlandırılabilir.
- Pirinç oldukça sert ve kolay işlenebilen bir malzemedir. Dövülebilirliği bakır muhtevasına bağlıdır. % 55’ten az bakır içeren beyaz pirinçler, kolay işlenemez. Bunlar ancak toz haline getirilerek sert lehim işlemlerinde kullanılma sahası bulurlar.
- Dövülebilir pirinçler ise genellikle %62’nin üzerinde bakır ihtiva eden ve sıcak işlem gerektiren beta pirinçleridir. Alfa pirinçleri üstün soğuk işlem özelliklerine sahip olup civata, pim ve vida yapımında yaygın olarak kullanılır. Beta pirinçleri ise daha az sünek, fakat daha dayanıklıdır. Bunlar bilhassa musluk vanası, kapı ve pencere kolu ve bazı bağlantı parçalarının imalinde kullanılır.
- Bakır kırmızı bir metaldir. Çinko katılarak rengi açılır. Pirinçteki çinko muhtevası tahmin edilebilir.
- Özgül ağırlıkları 8,4-8,7 kg/dm³tür.

Kullanım Alanları:

Mimari: Duş Kapıları,, Kapı Kolları, Pencerele

Otomotiv: Termostat Parçaları

Yapı: Kilit Gövdeleri, Kilit Göbekleri

Endüstri: Valf, Sıhhi Tesisat Malzemeleri

ÇUBUK							BORU			LAMA		LAMA		LEVHA	
mm	Ø Kg/m	6 Köşe Kg/m	4 Köşe Kg/m	Ø mm	Et 1 mm Kg/m	Et 1,5 mm Kg/m	Et 2 mm Kg/m	Ebat(mm)	Kg/m	Ebat(mm)	Kg/m	Kalınlık (mm)	Kg/m2		
3	0,060	0,066	0,076	5	0,110			3x10	0,255	25x30	6,375	0,10	0,850		
4	0,107	0,117	0,136	6	0,130	0,180		3x20	0,51	25x40	8,5	0,15	1,275		
5	0,167	0,184	0,212	7	0,160	0,220		3x30	0,765	25x50	10,625	0,20	1,700		
6	0,240	0,265	0,306	8	0,187	0,260	0,320	3x40	1,02	25x60	12,75	0,25	2,125		
7	0,327	0,361	0,416	9	0,214	0,300	0,374	3x50	1,275	25x70	14,875	0,30	2,550		
8	0,427	0,471	0,544	10	0,240	0,340	0,427	3x60	1,53	25x80	17	0,35	2,975		
9	0,541	0,595	0,688	11	0,267	0,380	0,481	3x70	1,785	25x90	19,125	0,40	3,400		
10	0,668	0,736	0,850	12	0,294	0,420	0,534	3x80	2,04	25x100	21,25	0,50	4,250		
11	0,808	0,891	1,030	13	0,320	0,461	0,587	3x90	2,295	30x40	10,2	0,60	5,100		
12	0,961	1,060	1,220	14	0,347	0,501	0,641	3x100	2,55	30x50	12,75	0,70	5,950		
13	1,130	1,245	1,437	15	0,374	0,541	0,694	5x10	0,425	30x60	15,3	0,80	6,800		
14	1,310	1,440	1,670	16	0,400	0,581	0,748	5x20	0,85	30x70	17,85	0,90	7,650		
15	1,500	1,800	1,910	17	0,427	0,621	0,801	5x30	1,275	30x80	20,4	1	8,500		
16	1,710	1,886	2,180	18	0,454	0,662	0,864	5x40	1,7	30x90	22,95	1,2	10,200		
17	1,930	2,130	2,460	19	0,481	0,701	0,908	5x50	2,125	30x100	25,5	1,5	12,750		
18	2,160	2,390	2,750	20	0,507	0,741	0,961	5x60	2,55	40x50	17	2	17		
19	2,410	2,660	3,070	22	0,640	0,940	1,230	5x70	2,975	40x60	20,4	2,5	21,50		
20	2,670	2,950	3,400	24	0,690	0,990	1,350	5x80	3,4	40x70	23,8	3	25,500		
22	3,230	3,560	4,110	25	0,720	0,941	1,390	5x90	3,825	40x80	27,2	4	34		
24	3,850	4,240	4,900	28	0,770	1,140	1,500	5x100	4,25	40x90	30,6	5	42,500		
25	4,170	4,600	5,300	30	0,830	1,220	1,600	10x15	1,275	40x100	34	6	51		
26	4,500	4,980	5,750	32	0,870	1,280	1,700	10x20	1,7			8	68		
27	4,870	5,370	6,200	35	0,910	1,340	1,760	10x25	2,125			10	85		
28	5,230	5,750	6,660	40	1,040	1,540	2,030	10x30	2,55						
30	6,010	6,620	7,650	45	1,170	1,740	2,300	10x35	2,975						
32	6,840	7,540	8,700	50	1,310	1,940	2,560	10x40	3,4						
35	8,180	9,020	10,420	55	1,442	2,143	2,880	10x50	4,25						
38	9,640	10,610	12,270	60	1,575	2,343	3,097	10x60	5,1						
40	10,700	11,760	13,600	65	1,709	2,544	3,364	10x70	5,95						
45	13,500	14,890	17,290	70	1,842	2,744	3,630	10x80	6,8						
50	16,700	18,400	21,250	80	2,108	3,144	4,166	10x90	7,65						
55	20,200	22,300	25,700	90		3,544	4,700	10x100	8,5						
60	24	26,740	30,660	100		3,950	5,233	15x20	2,55						
65	28,200		35,91					15x30	3,825						
70	32,720		41,65					15x40	5,1						
75	39,210		47,82					15x50	6,375						
80	44,600		54,40					15x60	7,65						
90	56,400		65,85					15x70	8,925						
100	69,700		85,00					15x80	10,2						
110	80,700							15x90	11,475						
120	96,100							15x100	12,75						
130	112,760							20x30	5,1						
140	130,700							20x40	6,8						
150	150,100							20x50	8,5						
160	170,100							20x60	10,2						
170	192,800							20x70	11,9						
180	216,200							20x80	13,6						
190	240,800							20x90	15,3						
200	266,900							20x100	17						



AVRUPA	AVRUPA	EN YAKIN ULUSAL STANDARTLAR					KİMYASAL KOMPOZİSYON (%)										NOTLAR
MALZEME	NORMU																
SEMBOLÜ	NO	DIN	BS	UNS	JIS	Cu	Pb	Al	Fe	Ni	Sn	As	Mn	Si	Zn	Diğerleri	
CuZn37	CW608L	CuZn37	CZ108	C27400	-	62-64	0,1 (max)	0,05 (max)	0,1 (max)	0,3 (max)	0,1 (max)				rem.	0,1 (max)	Çok iyi soğuk iş özellikleri, lehimlenebilir
CuZn40	CW609L	CuZn40	CZ109	C28000	-	59,5-61,5	0,3 (max)	0,05 (max)	0,2 (max)	0,3 (max)	0,2 (max)				rem.	0,2 (max)	Fittingler ve kilit sürgüsü elemanları, iyi sıcak ve soğuk iş özellikleri, kabul edilebilir işlenebilme
CuZn36Pb3	CW603N	CuZn36Pb3	CZ124	C36000	C3601 C3602	60-62	2,5-3,5	0,05 (max)	0,3 (max)	0,3 (max)	0,2 (max)				rem.	0,2 (max)	İyi işlenebilirlik, iyi sıcak ve soğuk özellikleri, otomatik makineler için müsait
CuZn39Pb2	CW612N	CuZn39Pb2	CZ120	C37700	-	59-60	1,6-2,5	0,05 (max)	0,3 (max)	0,3 (max)	0,3 (max)				rem.	0,2 (max)	İyi işlenebilirlik, iyi sıcak iş özellikleri, limitli soğuk iş için müsait
CuZn39Pb3 (Ms58)	CW614N	CuZn39Pb3	CZ121-Pb3	C38500	C3603 C3604	57-59	2,5-3,5	0,05 (max)	0,3 (max)	0,3 (max)	0,3 (max)				rem.	0,2 (max)	İyi işlenebilirlik, iyi sıcak iş özellikleri, otomatik makineler için ana alaşım
CuZn40Pb2	CW617N	CuZn40Pb2	CZ 22	C37710	C3771	57-59	1,6-2,5	0,05 (max)	0,3 (max)	0,3 (max)	0,3 (max)				rem.	0,2 (max)	CuZn30Pb3 gibi limitli soğuk iş için müsait. Tam olarak çekme ekstrüzyon profiller
CuZn36Pb2As	CW602N		CZ132	C35330	-	61-63	1,7-2,8	0,05 (max)	0,1 (max)	0,3 (max)	0,1 (max)	0,02-0,15	0,1 (max)		rem.	0,2 (max)	Çinkosuzlaşmaya karşı dayanımlı pirinç
		CuZn40AlI	-	-	-	57,5-60	0,8 (max)	0,4-1,3	0,1 (max)	1 (max)	0,4 (max)		0,8-1,8	0,7 (max)	rem.	0,5 (max)	Kayma amaçları için müsait, yüksek sertlik, iyi aşınma dayanımı
		CuZn35Ni2	-	-	-	58-61	0,8 (max)	0-3 1,5	0,5 (max)	2-3	0,5 (max)		1,5 2,5	0,1 (max)	rem.	0,5 (max)	Yüksek Sertlik konstrüksiyon için müsait

** Standart üretimler dışındaki istekler değerlendirilerek üretimi gerçekleştirilir.

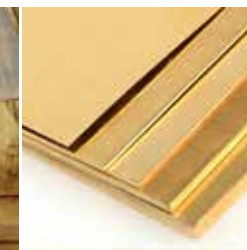
PIRİNÇ ÇEŞİTLERİ



Çubuk



Lama



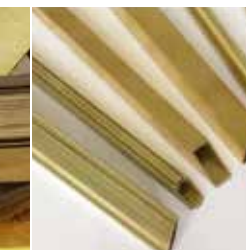
Levha



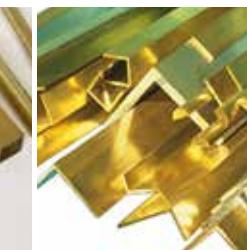
Boru



Şerit



Profil



Köşebent

Genel Özellikler:

- Yüksek ısı ve elektrik iletkenliği
- Su, buhar ve iklime karşı dayanıklılık
- Yüksek şekil değıştirme kabiliyeti
- Soğukta süneklik, iyi kaynak ve lehimleme kabiliyeti

Çekme Mukavemeti	: 20-25 kp/mm ²
Akma Sınırı	: 4-8 kp/mm ²
Sertlik Hb10	: 45kp/mm ²
Ergime Sıcaklığı	: 1083 °C
Döğme Sıcaklığı	: 800-950 °C
Yeniden Kristalleşme Sıcaklığı	: 100-400 °C
Yoğunluk	: 8,95 g/cm ³

Kullanım Alanları:

Saclar, bandlar, borular, çubuklar, tellerve sürekli pres şeklinde piyasaya sürülür. ECU%99,9:Elektrolitik, 58 iletkenliğinde olan bakır malzemesi daima erezyonda elektrot, yüksek alçak trafolarda bara olarak kullanılır.

Özellik	Birim	Tavlı Bakır	Sert Bakır
Yoğunluk	gr/cm ³	8.89	
Erime Noktası	°C	1083±0.1	
Kaynama Noktası	°C	2595	
Özgöl Isı	Cal. Gr./ °C	0.93	
Lineer Genleşme Katsayısı	I/°C	17x10 ⁻⁶	
Isı İletkenliği	Cal./cm Sn°C	0,934	
Elektrik İletkenliği	m/ohm mm ²	5.0	55.0-56.5
Kopma Uzaması	%	10-40	0.5-2.5
Kopma Mukavemeti	kg/mm ²	19-26	30-50
Hacimsal Özdirenç	ohm mm ² /m	0.0117241	0.018181 0.17699
20 °C da	Micron. ohm. cm	1.7241	1.8181 1.7699
Kütlelel Özdirenç	Ohm. gr/m ²	0.15328	0.16162 0.15734
Temperatür Katsayısı	I/°C	0.00393	0.00381
Elastiklit Modülü	Kg/ mm ²	9000-10500	12500
Sertlik	Brinell	45-70	85-105

BAKIR ÇEŞİTLERİ



Çubuk



Lama



Levha



Şerit



Boru



Profil

LAMA							
A mm/B mm	3	5	10	15	20	Ebat(mm)	Kg/mt
5	0.134	0.224	0.448	0.672	0.896	25x25	5.5625
10	0.269	0.448	0.892	1.344	1.792	25x30	6.675
15	0.403	0.672	1.344	2.016	2.688	25x40	8.9
20	0.538	0.896	1.792	2.688	3.584	25x50	11.125
25	0.672	1.120	2.240	3.360	4.480	25x60	13.35
30	0.806	1.344	2.688	4.032	5.376	25x70	15.575
35	0.941	1.568	3.136	4.704	6.272	25x80	17.8
40	1.075	1.792	3.584	5.376	7.168	25x90	20.025
45	1.210	2.016	4.032	6.048	8.064	25x100	22.25
50	1.344	2.240	4.480	6.720	8.960	30x30	8.01
55	1.478	2.464	4.928	7.392	9.856	30x40	10.68
60	1.613	2.688	5.376	8.064	10.752	30x50	13.35
65	1.747	2.912	5.824	8.736	11.648	30x60	16.02
70	1.882	3.136	6.272	9.408	12.544	30x70	18.69
75	2.016	3.360	6.720	10.080	13.440	30x80	21.36
80	2.140	3.584	7.168	10.752	14.336	30x90	24.03
85	2.285	3.808	7.616	11.424	15.232	30x100	26.7
90	2.419	4.032	8.064	12.096	16.128	40x40	14.24
95	2.554	4.256	8.512	12.768	17.024	40x50	17.8
100	2.688	4.480	8.960	13.440	17.920	40x60	21.36
105	2.822	4.704	9.408	14.112	18.816	40x70	24.92
110	2.957	4.928	9.856	14.784	19.712	40x80	28.48
115	3.091	5.152	10.304	15.456	20.608	40x90	32.04
120	3.226	5.376	10.752	16.128	21.504	40x100	35.6
125	3.360	5.600	11.200	16.800	22.400	50x50	22.25
130	3.494	5.824	11.648	17.472	23.296	60x60	32.04
135	3.629	6.048	12.096	18.144	24.192	70x70	43.61
140	3.763	6.272	12.544	18.816	25.088	80x80	59.96
145	3.898	6.496	12.992	19.488	25.984	90x90	72.09
150	4.032	6.720	13.440	20.160	26.880	100x100	89
155	4.166	6.944	13.888	20.832	27.776		
160	4.301	7.168	14.336	21.504	28.672		

* Tablodaki kesit ve ağırlık bilgileri köşe radyuslu (r=1mm) lamalar için geçerlidir.

ÇUBUK			
Ø mm	Kg./m	Ø mm	Kg./m
03	0.063	65	29.10
04	0.112	70	34.10
05	0.175	75	39.30
06	0.252	80	44.70
08	0.448	85	50.50
09	0.567	90	56.60
10	0.699	95	63.10
12	1.010	100	69.90
14	1.370	110	84.60
16	1.790	120	101.00
18	2.260	130	118.00
20	2.790	140	137.00
22	3.380	150	157.00
25	4.370	160	179.00
28	5.480	170	201.91
30	6.290	180	226.36
35	8.560	190	252.21
40	11.20	200	279.46
45	14.10	210	308.10
50	17.50	220	338.14
55	21.10	230	369.58
60	25.20	240	402.42

LEVHA-1000mmx1000mm			
Kalınlık	Kg./m ²	Kalınlık	Kg./m ²
0.10	0.890	1.40	13.330
0.15	1.335	1.50	13.350
0.20	1.780	1.70	15.164
0.25	2.225	1.80	16.000
0.30	2.670	2.00	17.840
0.35	3.115	2.20	19.624
0.40	3.560	2.50	22.200
0.50	4.450	2.70	24.084
0.60	5.340	3.00	26.750
0.70	6.230	3.20	28.544
0.80	7.120	3.50	31.110
0.90	8.000	4.00	35.600
1.00	8.920	4.50	40.140
1.20	10.680	5.00	44.600
1.30	11.596	6.00	53.400

BRONZ

12



BORU(İÇİ BOŞ ÇUBUK)		
Dış Çap	İç Çap	Kg./mt
30	15	4.176
40	20	4.384
45	20	11.353
45	25	9.781
50	20	14.672
50	25	13.1
50	30	11.178
55	25	16.768
55	35	12.576
60	20	22.357
60	20	20.875
60	30	18.864
60	40	13.973
60	25	25.151
65	35	20.96
65	45	15.37
70	20	31.439
70	30	27.946
70	40	23.055
70	50	16.768
75	25	34.933
75	35	30.741
75	45	25.151
75	55	18.165
80	30	38.426
80	40	33.535
80	50	27.247
80	60	19.562
90	40	45.412
90	50	39.124
90	60	31.439
90	70	22.357
100	50	52.399
100	60	44.714
100	70	35.631
100	80	25.151
110	50	67.07
110	60	59.385
110	70	50.303
110	80	39.823
120	50	83.139
120	60	75.454
120	70	66.372
120	80	55.892
120	90	44.015
130	50	100.606
130	60	92.92
130	70	83.838
130	80	73.358
130	90	61.481
130	100	48.207
140	60	111.784
140	70	102.702
140	80	92.222
140	90	80.345
140	100	67.07
150	60	132.045
150	70	122.962
150	80	112.483
150	90	100.606
150	100	87.331
160	70	144.621
160	80	134.141
160	90	122.264
160	100	108.989
160	110	94.318
170	70	167.676

BORU(İÇİ BOŞ ÇUBUK)		
Dış Çap	İç Çap	Kg./mt
170	180	157.196
170	90	145.319
170	100	132.045
170	110	117.373
170	120	101.304
170	130	83.838
180	80	181.649
180	90	169.772
180	100	156.498
180	110	141.826
180	120	125.757
180	130	108.291
180	140	89.427
190	90	195.622
190	100	182.348
190	110	167.676
190	120	151.607
190	130	134.141
190	140	155.277
200	100	209.595
200	110	194.923
200	120	178.854
200	130	161.388
200	140	142.525
200	150	122.264
210	100	238.24
210	110	223.568
210	120	207.499
210	130	190.033
210	140	171.169
210	150	150.908
210	160	129.25
220	100	268.282
220	110	253.61
220	120	237.541
220	130	220.075
220	140	201.211
220	150	180.95
220	160	159.292
220	170	136.237
230	100	299.721
230	110	285.049
230	120	268.98
230	130	251.514
230	140	232.65
230	150	212.39
230	160	190.731
230	170	167.676
240	100	332.557
240	110	317.886
240	120	301.817
240	130	284.351
240	140	265.487
240	150	245.226
240	160	223.568
240	170	200.513
240	180	176.06
250	100	366.791
250	110	352.12
250	120	336.051
250	130	318.584
250	140	299.721
250	150	279.46
250	160	257.802
250	170	234.746
250	180	210.294
250	190	184.444

ÇUBUK(DOLU)	
Çap	Kg./mt
18	2.264
20	2.795
22	3.381
25	4.367
30	6.288
35	8.558
40	11.178
45	14.148
50	17.466
55	21.134
60	25.151
65	29.518
70	34.234
75	39.299
80	44.714
90	56.591
100	69.865
110	84.537
120	100.606
130	118.072
140	136.935
150	157.196
160	178.854
170	201.91
180	226.363
190	252.213
200	279.46
210	308.105
220	338.147
230	369.586
240	402.422
250	436.656
260	472.287
270	509.316
280	547.742
290	587.565
300	628.785



CİNSİ	Normu/ Kodu	Kimyasal Özellikler	Fiziksel Özellikler (min.)			Tipik Özellikleri-Kullanım Alanları
		Ana Alaşım Elementleri %	Çekme Dayanımı Kg/mm ²	Uzama %	Sertlik HB	
KALAY BRONZLARI (Fosforlu)	DIN 1705 G-Cu Sn 10	Cu 88,0-90,0 Sn 9,0-11,0	27	18	70	· Korozyona dayanıklı, · Yüksek uzamalı, deniz suyuna mukavim bir malzemedir, · Çok ağır yük altında ve düşük dönme hızındaki yataklar ve burçlar, · Pompa ve türbin pervaneleri, · Soğuk hadde yatakları, · Yavaş çalışan ve yüksek mukeymet isteyen dişliler
	DIN 1705 Gz-Cu Sn 12	Cu 84,0-88,5 Sn 11,0-13,0	28	5	95	· Çok iyi aşınma mukavemeti, · Deniz suyuna dayanıklı sert bir malzeme, · Yüksek (aşırı) yüklemelere dayanıklı yataklar, · Kızaklar süratli dönen max 4,5 kg/mm ² yüke dayanıklı salangoz dişli ve civatalar, · 12 kg/mm ² basınca dayanıklı krank ve biyel kolu burçları, · Yük altında hareket eden mil somunları, · Friksiyon bilezik ve pulları
	DIN 1705 Gz Sn 14	Cu 85,0-87,0 Sn 13,0-15,0	20	3	85	· Deniz suyuna dayanıklı, · Sertliği yüksektir, · Azami 6 kg/mm ² yüke dayanıklı kaymalı yataklar ve ağır şartlar altında çalışan kaymalı plaka ve kızaklar
	DIN 1705 Gz Cu Sn 5 Zn Pb	Cu 84,0-86,0 Sn 4,0-6,0 Zn 4,0-6,0 Pb 4,0-6,0	22	16	60	· Deniz suyuna dayanıklı, · Orta sertlikte, yumuşak ve sert lehim yapılabilen bir malzemedir. · Normal çalışma şartlarında kullanılan kollektör bileziklerinde 225 °C ısıya dayanıklı su buhanı armütürleri, · Pompa et kalınlığı ince döküm parçaları, · Kaymalı yatakların imalinde
	DIN 1705 Gz Cu Sn 7 Zn Pb	Cu 81,0-85,0 Sn 6,0-8,0 Zn 3,0-5,0 Pb 5,0-7,0	27	13	75	· Deniz suyuna ve aşınmaya dayanıklı, · Orta sertlikte bin malzemedir, · Normal ve ağır şartlar altında çalışan kaymalı yatak burçları, · Düz yataklar 4 kg/mm ² ye kadar yük taşıyan piston pim burçları, genel makine imalatı için kaymalı yataklar, · 8 kg/mm ² ye yük taşıyıcı krank ve eksantrik mil yatakları, · Gemi mil ve silindir burçları, · Takım tezgahının orta ve ağır yük altında çalışan sabit kızakları, · Friksiyon bilezik ve diskleri, · Orta yük altında çalışan sabit kızakları, · Friksiyon bilezik ve diskleri, · Orta yük altında çalışan kaymalı plaka ve kızakların imalinde
	DIN 1705 G Cu Sn 10 Zn	Cu 86,0-89,0 Sn 9,0-11,0 Zn 1,0-3,0	26	15	75	· Deniz suyuna dayanıklı, sert bir malzemedir. · 5 kg/mm ² yüklere kadar dayanıklı kaymalı yataklar, · Gemi milleri kaplaması, · Aşırı yük altında çalışan kaymalı plaka ve kızaklar, · Düşük hızlı salangoz dişlisi, · Kağıt merdanesi gömleği, · Mil somunları
KIZIL BRONZLAR						

Genel Özellikler:

Bakırın en önemli alaşımlarından biri olan bronz, daha önceden bakır – kalay karışımı olarak bilinse bile günümüz kullanımlarında bakır-nikel, bakır-berilyum ve bakır-çinko alaşımı dışındaki bütün alaşımları dışındaki bütün alaşımları denmektedir. Bakır-çinko karışımı alaşımlar pirinç olarak isimlendirilir ve % 10 çinko ihtiva eden pirinç, aynı zamanda ticari bronz olarak da adlandırılır. Bakırdan daha sert yapıda olması, daha kolay eriyebilmesi ve kalıp için daha uygun dökülmesi nedeniyle bronz kullanım alanı bulmaktadır. Hatta bazı bronzların demirden daha sert olduğunu söyleyebiliriz. Silah namlusu ve makine yataklarının imalinde kullanım alanı bulur. Bronzda ağırlıklı olarak silisyum, alüminyum ve kalay elementleri bulunur. Oranları bu elementlerde artış gösterdiğinde bronz alaşımın sertlik ve direnci de artış gösterir. Az miktarda bulunan elementler ise mangan, demir, kurşun ve fosfor olarak sayılabilir. Fosfor bronzunun ağırlıklı olarak pompaların, vanaların ve burçların yapımında kullanıldığını görebiliriz. Metal para birimi imalatında ağırlıklı olarak bronzun fazlaca kullanıldığını görebiliriz.

13

Genel Özellikler:

- Düşük yoğunluk
- İklima dayanıklılık
- Isı ve elektriği iyi iletme
- Soğukta şekil değiştirme kabiliyeti
- Yüksek parlaklıkta cilalanabilme

Çekme Mukavemeti	: 4-8 kp/mm ²
Akma Sınırı	: 1-3 kp/mm ²
Sertlik Hb 2,5	: 12-20 kp/mm ²
Elastik Modülü (E)	: 7,2:105 kp/mm ²
Kayma Modülü (.)	: 2,7:105 kp/mm ²
Ergime Noktası	: 660 °C
Yeniden Kristalleşme Sıcaklığı	: 250-300 °C
Yoğunluk (.)	: 2,7 kg/mm ³

Fiziksel Özellikler:

Maddenin Hali	: Katı
d	: 2.7 g/cm ³
Sıvı Halde d	: 2.375 g/cm ³
Kaynama	: 25/9 0C=2792 K=4566 F
Ergime Isısı	: 10.71 kJ/mol
Isı Kapasitesi	: 24.2 (250C) J/Mol.K

Diğer Özellikler:

Elektrik Drirenci	: 26.5 n.Ω.m (200 C)
Isı İletkenlik	: 237 W/m.k
Isı Genleşme	: 23.1 μ.m/m.k (250 C'de)
Ses Hızı	: 5000 m/s (200 C)
Mohs Sertliği	: 2.75
Vickers Sertliği	: 167 mpa
Brinell Sertliği	: 21.5 mpa

Kullanım Alanları:

Alüminyum ve alaşımları, özellikle hafiflikleri nedeniyle, uçak, gemi, tren, otomobil vb. taşıma araçlarında ve konutlarda geniş ölçüde kullanılır. İletken olduklarından, elektrik endüstrisinde de kullanılır

ALÜMİNYUM ÇEŞİTLERİ



Çubuk



Lama



Levha



Boru



Şerit



Profil



Köşebent



Rulo



Plaka



BORULAR				BORULAR				BORULAR				KUTULAR				KÖŞEBENT				ÇUBUKLAR		LAMALAR			
DİŞ ÇAP	ET. KALIN.	KG/M		DİŞ ÇAP	ET. KALIN.	KG/M		DİŞ ÇAP	ET. KALIN.	KG/M		1.KENAR	1.KENAR	ET. KALIN.	KG/M	1.KENAR	1.KENAR	ET. KALIN.	KG/M	ÇAP (mm)	KG/M	1.KENAR	2.KENAR	KG/M	
6	1	0.0425		60	2.5	1.22		140	30	27.98		15	15	2	0.282	15	10	1.5	0.097	4	0.034	15	5	0.203	
7	1	0.051		60	3	1.456		150	10	11.87		18	12	1	0.154	20	10	1.5	0.118	6	0.077	15	10	0.407	
8	1	0.061		60	5	2.337		150	15	17.27		20	20	2	0.396	20	10	2	0.154	8	0.136	20	5	0.271	
9	1	0.068		60	10	4.25		150	20	22.04		25	20	1.5	0.347	20	20	1.2	0.128	10	0.212	20	10	0.542	
10	1	0.076		60	15	5.73		150	25	26.49		30	15	1.6	0.362	20	20	2	0.209	12	0.306	20	15	0.813	
10	1.5	0.1		65	10	4.67		150	30	30.52		30	25	2	0.561	25	20	2	0.237	14	0.417	25	5	0.339	
12	1	0.095		65	15	6.36		157	3.5	4.56		30	30	0.8	0.257	25	25	1.2	0.161	15	0.479	25	10	0.678	
12	1.5	0.133		70	5	2.762		158	12	14.89		30	30	2	0.616	25	25	2	0.264	16	0.544	25	15	1.016	
12	2	0.171		70	10	5.09		160	10	12.72		30	30	3	0.891	30	10	1.2	0.128	17	0.615	30	5	0.407	
13	1	0.102		70	15	6.99		160	15	18.44		35	35	4	1.364	30	15	1.5	0.179	18	0.689	30	10	0.813	
14	2	0.205		70	20	8.48		160	20	23.77		40	15	1.1	0.319	30	20	1.5	0.2	19	0.768	30	15	1.219	
15	2	0.22		75	2.5	1.54		160	30	33.06		40	20	1	0.319	30	20	3	0.388	20	0.851	30	20	1.626	
15	3	0.306		75	5	2.975		170	15	19.71		40	20	1.5	0.47	30	30	1.2	0.194	21	0.928	40	5	0.542	
16	1	0.127		75	10	5.51		170	20	25.43		40	20	1.6	0.5	30	30	2	0.319	22	1.029	40	10	1.084	
16	1.5	0.184		75	20	9.33		170	25	30.73		40	20	2.6	0.784	30	30	2.5	0.395	24	1.225	40	15	1.626	
18	1	0.144		80	1	0.671		170	30	35.61		40	25	1.6	0.536	30	30	3	0.47	25	1.33	40	20	2.168	
18	2	0.272		80	3	1.966		180	10	14.41		40	30	1.2	0.446	35	35	3	0.553	26	1.438	50	5	0.678	
19	1	0.154		80	5	3.187		180	15	20.98		40	30	2	0.726	40	20	1.7	0.273	28	1.668	50	10	1.355	
19	1.5	0.223		80	10	5.93		200	60	71.22		40	30	4	1.364	40	20	2	0.319	30	1.915	50	15	2.033	
20	1	0.161		80	15	8.27		210	10	16.96		40	40	2	0.836	40	25	2	0.347	32	2.178	50	20	2.71	
20	2	0.306		80	20	10.17		210	15	24.8		40	40	3	1.221	40	40	1.5	0.324	35	2.616	50	30	4.065	
22	1.5	0.261		82	12	7.14		210	20	32.22		40	40	4	1.67	40	40	2	0.429	36	2.758	60	5	0.813	
22	2	0.332		85	2.5	1.755		210	30	45.38		43	43	1	0.462	40	40	3	0.635	38	3.06	60	10	1.626	
22	5	0.725		85	5	3.4		220	10	17.8		50	30	3	1.203	40	40	4	0.836	40	3.405	60	15	2.439	
22	6	0.817		85	15	8.9		220	15	26.07		50	40	1	0.484	50	20	2	0.374	42	3.739	60	20	3.252	
23	1.5	0.275		85	20	11.02		220	20	33.91		50	40	1.5	0.718	50	50	3	0.8	45	4.29	60	30	4.878	
24	5	0.807		90	5	3.612		220	25	41.33		50	45	1.5	0.759	50	50	5	1.306	48	4.9	70	10	1.897	
25	1	0.204		90	10	6.78		220	30	48.32		50	50	4	1.995	60	15	2	0.402	50	5.318	70	40	7.588	
25	1.5	0.297		90	15	9.54		220	60	81.39		50	50	2	1.056	60	20	1.6	0.345	52	5.756	80	5	1.084	
25	2	0.394		90	20	11.87		230	15	27.34		55	35	3	1.386	60	30	2	0.484	55	6.438	80	10	2.168	
25	2.5	0.477		90	25	13.94		230	20	35.61		60	20	1.2	0.505	60	40	4	1.056	60	7.662	80	15	3.242	
25	3	0.561		100	1	0.84		230	25	43.45		60	30	2	0.946	60	60	4	1.257	62	8.177	80	20	4.336	
25	5.5	0.967		100	4	3.269		230	40	64.43		60	40	1.8	0.954	60	60	6	1.881	65	8.995	80	30	6.504	
25	6	0.967		100	5	4.044		240	8	15.74		60	40	2	1.056	75	75	8	3.078	68	9.841	80	40	8.672	
25	6	1.221		100	7.5	5.896		240	10	19.5		60	60	1.5	0.965	80	40	3	0.951	70	10.427	100	5	1.355	
26	1.5	0.312		100	10	7.63		240	20	37.3		60	60	2	1.257	80	80	5	2.100	72	11.033	100	10	2.71	
27	4	0.78		100	11	8.32		240	30	53.41		60	60	4	2.464	80	80	8	3.344	75	11.925	100	15	4.065	
28	2	0.442		100	15	10.81		240	50	80.54		65	25	1	0.484	100	50	4	1.583	77	12.613	100	20	5.42	
28	3.5	0.73		100	17.5	12.27		250	10	20.4		70	10	1.5	0.635	100	100	10	5.225	80	13.622	100	25	6.775	
29	2	0.458		100	25	15.9		250	15	29.88		70	20	2	0.946	140	140	12	8.715	85	15.378	100	30	8.13	
30	2	0.475		102	17	12.302		250	20	39		70	28	1	0.528	150	100	10	6.504	90	17.24	100	40	10.84	
30	2.5	0.596		106	4	3.473		250	30	55.95		75	32	1.3	0.746	160	40	3	1.602	92	18.015	120	10	3.252	
30	3	0.687		106	8	6.674		250	50	84.78		80	15	1.2	0.611	180	80	6	4.130	100	21.195	120	15	4.878	
30	5	1.0625		108	3	2.677		250	60	96.65		80	40	1.1	0.713	180	80	6	4.130	110	25.741	120	20	6.504	
32	1	0.263		110	10	8.48		260	10	21.2		80	40	1.6	1.013	115	100	10	6.504	120	28.134	120	40	13.008	
32	2	0.509		110	15	12.08		260	15	31.16		80	60	8	5.456	120	100	10	6.504	120	30.634	150	10	4.065	
33	2	0.528		110	20	15.26		260	30	58.5		80	80	2	1.716	125	100	10	6.504	125	33.125	150	15	6.098	
35	1	0.288		110	25	18.02		260	50	89.02		80	80	8	6.336	130	100	10	6.504	130	35.828	150	20	8.13	
35	2	0.561		112	20	9.38		270	25	51.93		90	30	2.5	1.581	135	100	10	6.504	135	38.637	160	20	8.672	
35	3	0.817		117	3.5	3.376		280	10	22.89		90	45	1.4	1.003	140	100	10	6.504	140	41.696	180	20	9.756	
35	5	1.275		118	9	8.72		280	20	44.09		95	50	1.8	1.376	150	100	10	6.504	150	47.865	200	10	5.42	
40	1	0.339		120	10	9.33		280	30	63.59		100	20	2	1.276	160	100	10	6.504	160	54.46	200	20	10.84	
40	2	0.647		120	20	16.96		280	40	81.39		100	25	2	1.312	170	100	10	6.504	170	61.48	400	100	108.5	
40	3	0.943		120	25	20.14		280	50	97.5		100	50	1.8	1.449	180	100	10	6.504	180	68.926	400	150	162.6	
40	5	1.487		120	40	27.13		290	20	45.78		100	80	1.8	1.746	190	100	10	6.504	190	76.797	400	200	216.8	
45	1	0.374		125	10	9.75		290	62.5	120.55		150	50	2	2.125										
45	2	0.731		125	15	13.99																			
45	3	1.073		125	20	17.8																			
45	5	1.7		125	37.5	27.89																			
48	2	0.783		130	10	10.17																			
50	1	0.475		130	15	14.62																			
50	2	0.817		130	20	18.65																			
50	3	1.201		130	25	22.25																			
50	4	1.566		133	3	3.32																			
50	5	1.916		140	10	11.02																			
50	10	3.4		140	15	15.9																			
60	2	1.052		140	20	20.35																			

<

MÜHENDİSLİK PLASTİKLERİ

Yüksek Performans
Gerektiren Uygulamalarda
Kalite Garantisi

İMALAT GRUBU

Polietilen-300

POM/Polioksimetilen

Döküm Polyamid

İTHALAT GRUBU

PVC/Polivinilklorür

Polietilen-300/500/1000

Polipropilen

Fiber

PTFE/Politetrafloretilen

POM/Polioksimetilen

Polyamid

PEEK/Polietereterketon

Döküm Polyamid

Pet/Polietilen Tereftalat

Epoxy

Pleksi/Akrilik

POLİETİLEN 300 (İMALAT)

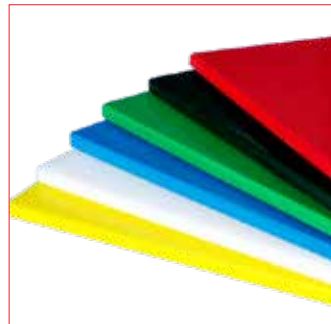
Genel Özellikler:

- Uzun ömürlüdür.
- Kolay işlenir ve kolay kaynak edilir
- Düşük ısıda bile yüksek tokluk
- Elektrik yalıtım özelliği iyidir
- Düşük öz ağırlık sebebi ile ekonomiktir
- Kimyasal direnci yüksektir
- Hemen hemen hiç nem emmez
- Fizyolojik olarak güvenlidir
- Siyah rengi UV direnci iyidir
- Gıdaya elverişlidir
- Kayganlık özelliği vardır

Kullanım Alanları:

- Makina Imalat, Yedek Parça
- Gıda Sektörü
- Kimya ve Galvano Endüstrisi
- İnşaat Sektörü
- İlaç Sektörü
- Spor Tesisler

Üretim Şekli	: Kalıp Enjeksiyon, Extrüzyon
Yoğunluk	: 0.95 gr/cm ³
Shore	: 63 scale D
Su Emme	: < 0,01 %
Renk	: Siyah, Beyaz, Kırmızı, Yeşil
Çalışma Sıcaklığı	: 50 °C <> 80 °C
Kısa Çalışma Sıcaklığı	: 100 °C
Erime Sıcaklığı	: 135 °C



Levha



Çubuk

POM/Polioksümetilen (İMALAT)

Genel Özellikler:

- Çok iyi boyutsal kararlılık
- Düşük nem ve su emilimi
- Çok iyi kayma özelliği
- Yüksek aşınma dayanımı
- Sertlik ve darbe dayanımı
- Düşük sürtünme katsayısı

Kullanım Alanları:

- Makina Imalat, Yedek Parça
- Makara ve yük gerektiren sürgü parçaları
- Yataklar, burçlar, dişliler
- Otomotiv sektörü, debriyaj parçaları, vites kutusu parçaları
- Elektrik, elektronik, izolatörler, röle transformatör muhafazaları

Yoğunluk	: 1.41 gr/cm ³
Shore	: 81 scale D
Su Emme	: % 0,2
Renk	: Siyah, Beyaz
Çalışma Sıcaklığı	: -50 °C <> 100 °C
Kısa Çalışma Sıcaklığı	: 140 °C
Erime Sıcaklığı	: 165 °C



Levha



Çubuk

DÖKÜM POLYAMİD (İMALAT)

Genel Özellikler:

- Polyamid grubundan döküm yolu üretilen plastik çeşidi
- Mükemmel kaydırma özelliği
- Standart atmosferik %5 e kadar nem emilimi
- Çok yüksek aşınma dayanımı
- Yüksek darbe mukavemeti ve mekanik mukavemet
- Mükemmel işlenebilirlik
- İyi yapışma özelliği
- İyi kaynak kabiliyeti
- Sıvı yağlı-Katı yağlı-Molibdensülfür(MoS2) gibi katkılı çeşitleri iyi üretir
- Döküm yolu ile üretildiğinden değişik ebatlarda üretilebilir

Kullanım Alanları:

- Gıda Sanayi
- Makina İmalat
- Yedek Parça
- Makara ve Dişliler
- Konveyör Sistemleri

Üretim Şekli	: Döküm
Yoğunluk	: 1.15 gr/cm3
Shore	: 83 scale D
Su Emme	: % 2,5
Renk	: Siyah, Sarı, Natural
Çalışma Sıcaklığı	: -40 °C 110 °C
Kısa Çalışma Sıcaklığı	: 170 °C
Erime Sıcaklığı	: 216 °C



Levha



Çubuk



Boru

PVC/Polivinilklorür (İTHALAT)

Genel Özellikler:

- Düşük su emme özelliği
- Pürüzsüz yüzeye sahiptir
- Kolay kaynak edilme, yapışma ve termofon özelliği
- Yüksek kimyasal dayanım
- Dış mekan Kullanımları ve UV için Uygundur
- Sıcak şekillendirilebilir.
- Boyanabilir
- Alev almama özelliği vardır
- Normal darbe dayanımı
- Mükemmel elektrik yalıtım özelliği
- Düşük ölçü sapma özelliği (Isı karşısında)

Kullanım Alanları:

- Makina İmalat, Yedek Parça
- Galvanoteknik
- Elektroteknik
- İnşaat
- Reklam Sektörü

Yoğunluk	: 1.47 gr/cm3
Shore	: 85 scale D
Su Emme	: S3 %
Renk	: Ral 7011
Çalışma Sıcaklığı	: -120 °C en sıcak



Levha



Çubuk

■ PE 300 (İTHALAT)

Genel Özellikler:

- Uzun ömürlüdür
- Kolay işlenir ve kolay kaynak edilir
- Düşük ısıda bile yüksek tokluk
- Elektrik yalıtım özelliği iyidir
- Düşük öz ağırlık sebebi ile ekonomiktir
- Kimyasal direnci yüksektir
- Hemen hemen hiç nem emmez
- Fizyolojik olarak güvenlidir
- Siyah rengi UV direnci iyidir
- Gıdaya elverişlidir
- Kayganlık özelliği vardır

Kullanım Alanları:

- Makina Imalat, Yedek Parça
- Gıda Sektörü
- Kimya ve Galvano Endüstrisi
- İnşaat Sektörü
- İlaç Sektörü
- Spor Tesisler

Üretim Şekli	: Kalıp Enjeksiyon, Extrüzyon
Yoğunluk	: 0.95 gr/cm ³
Shore	: 63 scale D
Su Emme	: < 0,01 %
Renk	: Siyah, Beyaz, Kırmızı, Yeşil
Çalışma Sıcaklığı	: 50 °C <> 80 °C
Kısa Çalışma Sıcaklığı	: 100 °C
Erime Sıcaklığı	: 135 °C



PE 300-500-1000
Levha



PE 300-500-1000
Çubuk

■ PE 500 (İTHALAT)

Genel Özellikler:

- PE300'e göre darbe ve çentik dayanımı daha yüksek
- Gıdaya uygundur
- Uzun vadeli çalışma aşınma direnci
- Su ve nem emme
- Düşük öz kütle sebebi ile ekonomiktir
- Düşük sürtünme katsayısı

Kullanım Alanları:

- Makina Imalat, Yedek Parça
- Gıda Sektörü

Üretim Şekli	: Kalıp Enjeksiyon, Extrüzyon
Yoğunluk	: 0.96 gr/cm ³
Shore	: 65 scale D
Su Emme	: < 0,01 %
Renk	: Siyah, Beyaz
Çalışma Sıcaklığı	: -100 °C <> 80 °C
Kısa Çalışma Sıcaklığı	: 100 °C
Erime Sıcaklığı	: 135 °C

■ PE 1000 (İTHALAT/UHMW PE)

Genel Özellikler:

- Çok iyi aşınma direnci
- Düşük sürtünme katsayısı
- Yüksek darbe dayanımı
- 200 °C ye kadar ısılarda mükemmel performans
- Dinamik gerilimlere karşı yüksek dayanım

Kullanım Alanları:

- Makina ve parça imalatı
- Konveyör Sistemler
- Gıda Sektörü
- Paketleme sektörü
- Zincir dişli sistemleri
- İş makinaları ve kasa sektörü
- İnşaat

Üretim Şekli	: Kalıp Enjeksiyon, Extrüzyon
Yoğunluk	: 0.93 gr/cm ³
Shore	: 63 scale D
Su Emme	: < 0,01 %
Renk	: Siyah, Beyaz, Yeşil
Çalışma Sıcaklığı	: -250 °C <> 80 °C
Kısa Çalışma Sıcaklığı	: 130 °C
Erime Sıcaklığı	: 135 °C

POLİPROPİLEN (İTHALAT)

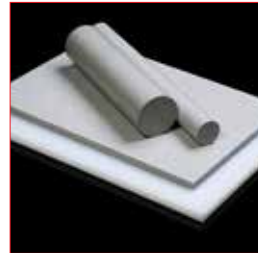
Genel Özellikler:

- Yüksek mukavemet
- Çok yüksek ısı direnci
- Mükemmel kaynaklanabilirlik
- Gıdaya elverişli
- Düşük özgül ağırlık

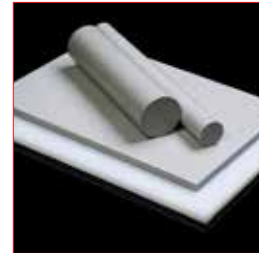
Kullanım Alanları:

- Makina ve Parça İmalatı
- İlaç Sektörü
- Gıda Sektörü
- İnşaat
- Laboratuvar
- Galvano Sektörü
- Kimyasal Tanklar

Yoğunluk	: 0.91 gr/cm ³
Shore	: 72 scale D
Su Emme	: <0,1 %
Renk	: Gri
Çalışma Sıcaklığı	: -250 °C <> 80 °C
Kısa Çalışma Sıcaklığı	: 0-100 °C Kısa 150
Erime Sıcaklığı	: 0-100 °C Kısa 150



Levha



Çubuk



Kaynak Teli

FİBER (İTHALAT)

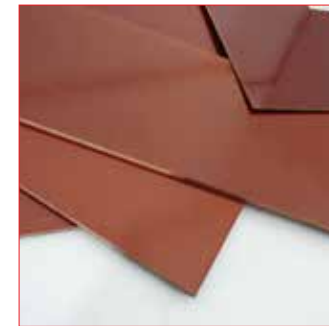
Genel Özellikler:

- Floş, kanvas gibi fenolik reçine emdirilmiş baz kumaşların yüksek basınç ve ısı ile preslenmesi ile üretilir
- Elektrik yalıtımı çok iyidir
- Geniş ısı aralığında boyutsal stabilite
- Mükemmel ısı yalıtımı
- Su emme özelliği
- Yüksek sürtünme katsayısı
- Yüksek yağ ve solvent dayanımı

Kullanım Alanları:

- Makina İmalat Sanayi
- Elektrik Sanayi
- Dişli İmalatı
- Kalıp Sanayi
- Tekstil Endüstrisi

Yoğunluk	: 1.45 gr/cm ³
Shore	: <%1
Su Emme	: S3 %
Çalışma Sıcaklığı	: -120 °C en sıcak



Levha



Çubuk

PTFE/Politetrafloretilen (İTHALAT)

Genel Özellikler:

- Yapışmaz yüzey
- Su ve rutubet emmez
- Yüksek ısı dayanımı
- Yüksek elektrik izolasyon
- Düşük darbe dayanımı
- Yüksek kimyasal dayanım

Kullanım Alanları:

- Makina İmalat
- Gıda Sanayi
- Konveyör Bantlar
- Elektrik Sanayi
- Sızdırmazlık Ekipmanları
- Pompa ve Vana
- Yataklanma Malzemesi

Yoğunluk	: 2.1 gr/cm ³
Su Emme	: Düşük
Renk	: Siyah, Sarı, Natural
Çalışma Sıcaklığı	: -250 °C <> 270 °C



Levha



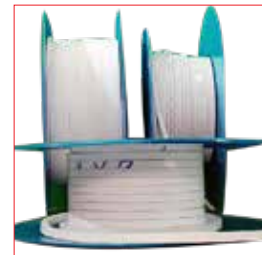
Çubuk



Boru



Rulo



Salmastra



PTFE Kumaş

POM/Polioksümetilen (İTHALAT)

Genel Özellikler:

- Yüzeyine hiçbir şey yapışmaz
- Su ve rutubet emmez
- Yüksek ısı dayanımı
- Yüksek elektrik izolasyon
- Düşük darbe dayanımı
- Yüksek kimyasal dayanım

Kullanım Alanları:

- Makina İmalat
- Gıda Sektörü
- Konveyör Bantlar
- Sızdırmazlık Ekipmanları
- Pompa ve Vana
- Yataklanma Malzemesi

Yoğunluk	: 2.1 gr/cm ³
Su Emme	: Düşük
Çalışma Sıcaklığı	: -250 °C <> 270 °C



Levha



Çubuk

POLYAMİD (İTHALAT)**Genel Özellikler:**

- Nem ve Ses alma özelliği
- Yüksek aşınma dayanımı, ve darbe mukavemeti
- İyi yapışma özelliği
- Mükemmel ses ve titreşim çözümleme
- Mekanik dayanımı iyidir
- Mükemmel işlenebilirlik
- İyi kaynak olabilme özelliği

Kullanım Alanları:

- Havacılık
- Kimya ve İlaç sanayi
- Makina İmalat
- Yataklanmalar
- Piston Parçaları
- Kompresör Kanatları
- Vana Parçaları
- Kablo Endüstrisi
- Savunma Endüstrisi
- Gıda Endüstrisi

Yoğunluk	: 1.14 gr/cm ³
Shore	: 82 scale D
Su Emme	: 3 %
Renk	: Siyah, Beyaz
Çalışma Sıcaklığı	: -40 °C - 85 °C Kısa 160
Kısa Çalışma Sıcaklığı	: 220 °C

Poliamid 6-66 **Levha**Poliamid 6-66 **Çubuk****PEEK/ Polietereketon (İTHALAT)****Genel Özellikler:**

- Mükemmel boyutsal kararlılık
- Zor alev alma ve kendiliğinden sönme, düşük duman yoğunluğu
- Yüksek enerji ve radyasyona karşı yüksek direnç
- Olağanüstü kayma özelliği
- Mükemmel aşınma direnci
- Sertlik, Gerilme ve darbe mukavemeti arasında dengeli optimizasyon
- Mükemmel boyutsal kararlılık
- İyi işlenebilirlik
- İyi termoform özelliği
- İyi yapışma özelliği
- Isı altında yüksek boyutsal stabilite
- Son derece yüksek sürekli servis ısısı
- Temel genleşme katsayısı düşük
- Geniş ısı aralığında iyi elektrik yalıtımı

Kullanım Alanları:

- Havacılık
- Kimya ve İlaç sanayi
- Makina İmalat
- Yataklanmalar
- Piston Parçaları
- Kompresör Kanatları
- Vana Parçaları
- Kablo Endüstrisi
- Savunma Endüstrisi
- Gıda Endüstrisi

Yoğunluk	: 1.31 gr/cm ³
Su Emme	: % 0.20
Çalışma Sıcaklığı	: -60 °C > 250
Kısa Çalışma Sıcaklığı	: 310 °C
Erime Sıcaklığı	: 343 °C



Levha



Çubuk

DÖKÜM POLYAMİD (İTHALAT)

Genel Özellikler:

- Polyamid grubundan döküm yolu üretilen plastik çeşidi
- Mükemmel kaydırma özelliği
- Standart atmosferik %5 e kadar nem emilimi
- Çok yüksek aşınma dayanımı
- Yüksek darbe mukavemeti ve mekanik mukavemet
- Mükemmel işlenebilirlik
- İyi yapışma özelliği
- İyi kaynak kabiliyeti
- Sıvı yağlı-Katı yağlı-Molibdensülfür(MoS2) gibi katkılı çeşitleri iyi üretir
- Döküm yolu ile üretildiğinden değişik ebatlarda üretilebilir

Kullanım Alanları:

- Gıda Sanayi
- Makina İmalat
- Yedek Parça
- Makara ve Dişliler
- Konveyor Sistemleri

Üretim Şekli	: Döküm
Yoğunluk	: 1.15 gr/cm3
Shore	: 83 scale D
Su Emme	: % 2,5
Renk	: Siyah, Sarı, Natural
Çalışma Sıcaklığı	: -40 °C 110 °C
Kısa Çalışma Sıcaklığı	: 170 °C
Erime Sıcaklığı	: 216 °C



Levha



Çubuk



Boru

PET/Polietilen Tereftalat (İTHALAT)

Genel Özellikler:

- Düşük nem emme
- İyi kayma özelliği
- Yüksek aşınma dayanımı
- Yüksek mukavemet ve sertlik
- İyi işlenebilirlik
- İyi boyutsal kararlılık
- Düşük kayma özelliği
- Düşük termal genleşme katsayısı

Kullanım Alanları:

- Genel Makina İmalat
- Gemi Sanayi
- Gıda Sanayi
- Ambalaj Sanayi
- Kimya ve ilaç Endüstrisi
- Enerji Sanayi

Yoğunluk	: 1.38 gr/cm3
Su Emme	: % 0,25
Renk	: Natural
Çalışma Sıcaklığı	: -20 °C <> 115 °C
Kısa Çalışma Sıcaklığı	: 180 °C
Erime Sıcaklığı	: 255 °C



Levha



Çubuk

EPOXY (İTHALAT)

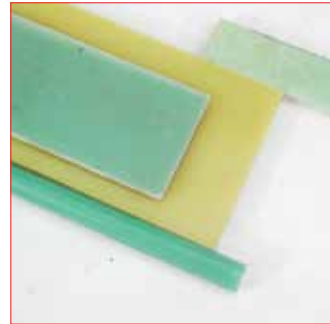
Genel Özellikler:

- Elektrik ve ısı izolasyonu
- Yüksek mekanik dayanım
- İşlenebilir
- Yüksek sıcaklara dayanım
- Düşük su emilimi

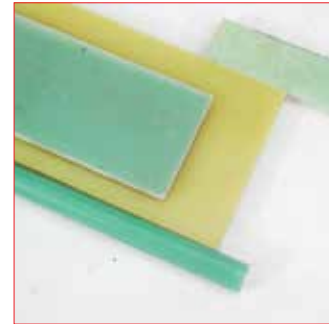
Kullanım Alanları:

- Elektrik Sanayi
- Makine Parçaları
- Kalıp Sanayi

Yoğunluk	: 1.38 gr/cm3
Shore	: % 0,25
Su Emme	: % 2,5
Renk	: Natural
Çalışma Sıcaklığı	: -20 °C <> 115 °C
Kısa Çalışma Sıcaklığı	: 180 °C
Erime Sıcaklığı	: 255 °C



Levha



Çubuk

PLEKSI/AKRİLİK (İTHALAT)

Kullanım Alanları:

- Açık hava reklamcılık sektöründe
- Dekorasyon amaçlı (Film-TV Stüdyoları, Mağaza Vitrinleri, Dükkan ve İşyerleri vb.)
- Otomotiv yan sanayi
- Basketbol potalarında
- Mobilya dekorasyon sanayi
- Denizcilik sektöründe (Yat vb.)
- Camın kullanıldığı her yerde alternatif malzeme olarak kullanılır



Levha



Çubuk



Mühendislik Plastiklerinin Kullanım Yerleri

İSTENİLEN ÖZELLİK	1.TERCİH	2.TERCİH	3.TERCİH	4.TERCİH	NOTLAR
Hafiflik istenilen durumlarda	UHMW PE	Döküm Polyamid	POM	PTFE	
Kayganlık, yağsız çalışma, yapışmama	PTFE	UHMW PE	Döküm Polyamid	POM	
Rutubetli ortamda özellikleri bozulmama	PTFE	UHMW PE	POM	Döküm Polyamid	Su olarak stabilitenin bozulmaması
Mekanik dayanımı	POM	Döküm Polyamid	UHMW PE	PTFE	Çekmeye çalışan uygulamalarda
Yük altında ezilmeme	Döküm Polyamid	POM	UHMW PE	PTFE	
Darbede kırılmama	UHMW PE	Döküm Polyamid	PTFE	POM	
Aşınmama	UHMW PE	Döküm Polyamid	POM	PTFE	Yüzey çizilme ve aşındırması
Yüksek sıcaklığa dayanım	PTFE	Döküm Polyamid	POM	UHMW PE	
Çok düşük sıcaklıkta kullanım	PTFE	UHMW PE	Döküm Polyamid	POM	
Isıyı çabuk dağıtma	UHMW PE	Döküm Polyamid	POM	PTFE	Isıyı içinde tutmama (Alaşım hariç)
Isıyla az genişleme	Döküm Polyamid	POM	PTFE	UHMW PE	Isıyla ölçülerin az bozulması
Yüksek elektrik izolasyonu	PTFE	UHMW PE	POM	Döküm Polyamid	Kalınlıklara bağlı
Düşük elektrik kaybı	PTFE	UHMW PE	POM	Döküm Polyamid	
Kuvvetli ve saf asitlere dayanım	PTFE	UHMW PE	Döküm Polyamid	POM	Konsantrasyon ve sıcaklığa bağlı
Zayıf ve sulandırılmış asitlere dayanım	PTFE	UHMW PE	Döküm Polyamid	POM	Konsantrasyon ve sıcaklığa bağlı
Solvent ve yağlara dayanım	PTFE	UHMW PE	Döküm Polyamid	POM	
Alkalilere dayanım	PTFE	UHMW PE	Döküm Polyamid	POM	Kuvvetli alkalilerde bazı değişim olabilir.
Dış hava şartlarına dayanım	PTFE	UHMW PE	Döküm Polyamid	POM	
Kolay mekanik işleme	UHMW PE	Döküm Polyamid	PTFE	POM	
Kaynakla birleştirme	UHMW PE	Döküm Polyamid	POM	PTFE	
Yapıştırarak birleştirme	Döküm Polyamid	POM	PTFE	UHMW PE	Yüzey hazırlama işlemi gerekebilir.
Ucuzluk	Döküm Polyamid	UHMW PE	POM	PTFE	Hacim ve fiyat oranı esas alınmıştır.

Uygun

Bazı şartlarda kullanılabilir.

Tavsiye edilemez.

25 Farklı Ürün Gami
1500 Ton Stok Kapasitesi ile
Metalden Plastiğe,
Çelikten CNC İşlemeye
Uygun Fiyat ve Kalite Garantisi ile
Üretim Olan Heryerde Varız

ÇELİK

Çok Çeşit ve Kaliteli
Hizmet İle Sanayicinin
Çelik İhtiyacında

Cevap Veriyoruz

Genel Çelikler
Takım Çelikleri
Paslanmaz Çelikler



■ GENEL ÇELİKLER

Ham demirin işlenmesi sonucu çeşitli yöntemler ve katkılar da kullanılarak çelik veya dökme demir elde edilir. Çelikteki karbon oranları yüzde 0,2-2,1 arasında değişir ve bu oranlar çeliğin sınıflandırılmasında rol oynar. Alaşım-larda krom, magnezyum, kobalt, vanadyum ve volfram gibi elementler de kullanılır. Demirle alaşım oluşturan karbon ve diğer elementler sertleştirme görevi görür. Alaşıma katılan elementler ve oranları; çeliğin sertliği, esnekliği, gerilme noktası gibi özelliklerini belirler. Karbon miktarı arttıkça çelik sertleşir ve güçlenir; ancak esnekliği azalır. Yüksek karbon içeren demirlerde erime noktası düşüktür ve dökme kabiliyetleri vardır. Bu tür çeliklere “dökme demir” denir. Az miktarda karbon ve demir cürufırları içeren çelikler “dövme demir” olarak tanımlanır. Bu faktörler çeliğin paslanmazlığı ve kaynaklanma kabiliyetini belirler.

Ürünler:

Karbon Çeliği, Islah Çeliği, Sementasyon Çeliği, Otomat Çeliği



Genel Özellikler:

- Çeliğin kimyasal bileşimi kaynak işlemleri için uygundur
- Demirden daha sert ve hafiftir
- Isıl işlemlerle elektriksel, mekanik ve fiziksel özellikler kazandırılabilir
- Çeşitli işlemlerle yüksek sıcaklıklara dayanımı ve sertliği artırılabilir
- Belli bir ısıda dövme, presleme ve haddeleme yöntemleri ile istenen şekle sokulabilir
- Bazı özellikteki çelikler soğuk olarak da şekillendirilebilir
- Plastikler ve metallerle kaplama yapılabilir
- Kızgın çeliğe aniden su verildiğinde kristal özelliği değişerek sertleşir. Bu işleme “çeliğe su verme” adı verilir



■ TAKIM ÇELİKLERİ

Burç MPC olarak bünyemizde bulundurduğumuz takım çelikleri otomotivden inşaat, savunma sanayinden tarım sektörüne kadar pek çok sektörde kullanılan ham maddedir. Takım çelikleri ise sıcak ya da soğuk halde bulunan metal, plastik, kâğıt ve ahşap gibi malzemeleri keserek, delerek ve benzeri yollarla biçimlendirmeye yarayan çeliklerdir. Takım çelikleri kullanıldığı alana göre ve biçimlendirilecek malzemelerin niteliğine göre farklı özellikler taşımaktadır. Bu özelliklere göre de soğuk iş takım çeliği, sıcak iş takım çeliği, plastik kalıp ve yüksek hız takım çelikleri gibi çeşitleri vardır. Sertlik, tokluk ve aşınma dayanımları gibi özellikleri takım çeliklerinin kullanım alanlarını da belirlemektedir. Müşterilerimizin taleplerini en iyi şekilde karşılamak için hiçbir yatırımdan kaçınmıyoruz. Müşterilerimizin takım çeliği siparişleri doğrultusunda kaliteli ve istenen ebatlarda takım çeliğini çok kısa sürede teslim ediyoruz.

Ürünler:

Sıcak İş Takım Çeliği, Soğuk İş Takım Çeliği, Yüksek Hız Çelikleri, Plastik Kalıp Çelikleri



■ PASLANMAZ ÇELİKLER

Bileşimlerinde en az %11 krom içeren bir çelik ailesidir. Burç MPC olarak bünyemizde bulundurduğumuz bu çeliklerin yüksek korozyon dayanımını sağlayan asıl unsur; yüzeye kuvvetle tutunmuş, yoğun, sünek, çok ince ve saydam bir oksit tabakasının varlığıdır. Çok ince olan bu amorf tabaka sayesinde paslanmaz çelikler, kimyasal reaksiyonlarda pasif davranarak korozyona karşı dayanım kazanırlar. Söz konusu oksit tabakası, oksijen bulunan ortamlarda oluşur ve dış etkilerle (kesme, aşınma, talaşlı imalat, vb.) bozulsa dahi kendini onarak eski özelliğine tekrar kavuşur.

Genel olarak paslanmaz çelikler beş ana grupta toplanmaktadır : **Ferritik, Martenzitik, Ostenitik, Ferritik-Ostenitik (Dubleks), Çökeltme sertleşmesi uygulanabilen alaşımlar.**

Ürünler:

Çubuk, Lama, Levha, Boru, Şerit, Profil, Köşebent, Rulo, Plaka

KARBON ÇELİKLERİ

KİMYASAL ÖZELLİKLERİ						FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ											
	C	Si	Mn	P	S	N											
	Kullanım Alanları						Kopma Dayanımı	Akma Sınırı	Kopma Uzunması	Sıcak Şekil Verme C°	Yumuşatma C°	Normalize C°	Sertleştirme C°	Menbrejleme C°			
								Kg/mm²	Kg/mm²	5 d°	Suda	Yağda	Suda	Yağda	Suda	Yağda	Suda
Ç 1010	0,08 0,13	0,15 0,35	0,30 0,60	0,040	0,050		Çiviler, somun, konstrüksiyon da gövde olarak kullanılabilir. makine parçaları imalinde.	65-85	30-40	16	1150		650	700	920		180
Ç 1020	0,18 0,23	0,15 0,35	0,30 0,60	0,040	0,050		Makine parçaları, somunlar yapımında istil için uygulanabilir.	50-65	30	16	1100	850	650	700	880	910	530
Ç 1025	0,22 0,28	0,15 0,35	0,30 0,60	0,040	0,050		Makine parçaları, somunlar yapımında istil için uygulanabilir.	51-71	40	21	1100		650	700	910		600
Ç 1030	0,28 0,34	0,15 0,35	0,60 0,90	0,040	0,050		Makine parçaları, çeliklerin, çiviler vs. yapımında.	55-80	30-36	20-22	1100	850	650	700	890	920	150
Ç 1035	0,32 0,38	0,15 0,35	0,60 0,90	0,040	0,050		Çiviler, taşıyıcı dirijli, uskunlil, diğl çelikler yapımında. İndüksiyon ve alevle sertleştirilebilir.	60-80	40	19	1100		650	700	890		680
Ç 1040	0,37 0,44	0,15 0,35	0,60 0,90	0,040	0,050		Transmisyon milleri, raylar, dişliler vs. yapımında. İndüksiyon ve alevle sertleştirilebilir.	60-80	33-42	16-20	1100	850	650	700	880	900	580
Ç 1045	0,43 0,50	0,15 0,35	0,60 0,90	0,040	0,050		Diğl çelikler, kancalar, çaplar, kama, kütük vs. yapımında. İndüksiyon ve alevle sertleştirilebilir.	70-85	43	17	1100			850	870		680
Ç 1050	0,45 0,54	0,15 0,35	0,60 0,90	0,040	0,050		Çer kancalar, dişliler, kama, kütük, frezeli miller yapımında.	60-90	36-48	18-14	1100	850	650	700	840	870	530
Ç 1060	0,55 0,65	0,15 0,35	0,60 0,90	0,040	0,050		Miller, çelikler, çiviler yapımında.	70-105	44-57	15-12	1100	850	650	700	820	850	530
Ç 1070	0,65 0,75	0,15 0,35	0,60 0,90	0,040	0,050		Spiral ve yaprak yaylar, nakatlar, kesici basit takımlar, zımbalar, kesme kalıpları yapımında.	75-90	40-45	6	1100v	850	650	710	840		670
Ç 1090	0,85 0,98	0,15 0,35	0,60 0,90	0,040	0,050		Kesici dişliler, çiviler, diğl çelikler, yüksek mukavemetli makine parçaları, öğel, kesici aletler, zımbalar	115	90	7	1000	850	650	680	650		650

SEMENTASYON ÇELİKLERİ

KİMYASAL ÖZELLİKLERİ										FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ									
C	Si	Mn	P	S	Cr	V	Ni	Mo	Kullanım Alanları	Kopma Dayanımı	Akma Sınırı	Kopma Uzunması	Sıcak Şekil Verme C°	Yumuşatma C°	Normalize C°	Sertleştirme C°	Meneşleme C°		
16 MnCr 5 7131	0,14 0,19	0,40 1,30	0,035 0,035	0,030	0,80 1,10				Bütün dişli motor hız kutusu, perno ve mil malinde kullanılır.	100 - 120	65	11	1050	700	880	900	210		
21 NiCrMo2 8620	0,24 0,35	0,15 0,30	0,040 0,040	0,040	0,60		0,40 0,70	0,25 0,25	Oto ve taşıt dişlileri vs. yapımında	76	65	23	1100	790	870	830	210		

ALAŞIMLI MAKİNA YAPIM (ISLAH) ÇELİKLERİ

KİMYASAL ÖZELLİKLERİ										FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ									
C	Si	Mn	P	S	Cr	V	Ni	Mo	Kullanım Alanları	Kopma	Akma	Kopma	Sıcak Şekil Verme C°	Yumuşatma C°	Normalize C°	Sertleştirme C°	Menevişleme C°		
										Dayanımı	Sınırı	Uzunması							
Ç 4140 42CrMo4	0,38 0,45	0,60 0,90	0,035 0,035	0,030	0,90 1,20			0,15 0,30	Ara, dişliler, miller, dişliye dayanıklı parçalar, iş makineleri, yüksek basınçta dayanıklı ekipman yapımında.	80 - 130	55 - 90	10 - 14	1050	720	650	820	650		
Ç 5140 41Cr4	0,38 0,45	0,60 0,90	0,035 0,035	0,030	0,90 1,20				Yüksek torklu miller, frezeli taşıyıcı miller, motor ve kovanlar kesici takım malzemeleri yapımında kullanılır.	80 - 120	55 - 80	11 - 14	1050	720	880	830	650		
Ç 864040NiCrMo22	0,37 0,44	0,15 0,40	0,035 0,035	0,035	0,40 0,60		0,40 0,70	0,15 0,30	Yüksek torklu miller, krank, frezeli miller, tezgah malzemeleri, üstür pervaneleri malinde kullanılır.	80 - 100	60 - 80	19 - 20	1100	850	930	900	180		
Ç 6150 50CrV4	0,47 0,55	0,15 0,40	0,030 0,030	0,030	0,90 1,20	0,10 0,20			Yüksek sıcaklığa dayanıklı yaylar, sıcak ve soğuk dövme kalıpları otuz, büyük iş kalıpları, hadde valileri malinde.	140 - 170	120	6	1100	680	880	860	550		

OTOMAT ÇELİKLERİ

KİMYASAL ÖZELLİKLERİ											FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ							
ÜRÜN / Grade	C	Si	Mn	P	S	Cr	Pb	Ni	V	Kullanım Alanları	Kopma	Akma	Kopma	Sıcak Şekil Verme C°	Yumuşatma C°	Normalize C°	Sertleştirme C°	Menevişleme C°
											Dayanımı	Sınırı	Uzunması					
											Kg/mm ²	Kg/mm ²	5 d°					
DIN 9 5mPb 28	0,14	0,05	0,90 1,30	0,100	0,270 0,330		0,15 0,35			Makine elemanları malinde kullanılır. Fosfor ve kükürt oranı yüksektir. Islı işlem uygulanmaz.	35- 58	24	10					
DIN 9 5mn 36	0,15	0,05	1,28 1,50	0,100	0,320 0,370					Çiviler, somun, kama malinde kullanılır. Islı işlem uygulanmaz.	36- 60	20	10					
DIN 9 5mPb 36	0,15	0,05	1,28 1,50	0,100	0,320 0,370		0,15 0,35			Korunulu olduğu için bulaşıklama özelliği vardır.	36- 60	20	10					

PASLANMAZ ÇELİK TİPLERİ

AISI Tip No.	KİMYASAL BİLEŞİM %									BAZI FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ					Tipik Kullanma Alanları
	Karbon C Azami	Silisyum Si Azami	Mangan Mn Azami	Fosfor P Azami	Kükürt S	Krom Cr	Nikel Ni	Molibden Mo	Diğerleri	Özgü Ağırlığı g/cm	Erime Noktası C°	Azami Çalışma Sıcaklığı C°	Süreklili Çalışma Sıcaklığı C°		
304	0,08	1,00	2,00	0,040	0,030	18,00-20,00	8,00-11,00			7,96	1400-1460	850	930	İnşaat, gıda sanayi, buzdolapları, kimya sanayi	
310	0,25	1,50	2,00	0,040	0,030	24,00-26,00	19,00-22,00			7,92	1400-1460	1040	1150	Isıma fırınları	
316	0,08	1,00	2,00	0,040	0,030	16,00-18,00	11,00-14,00	2,00-3,00		7,94	1370-1400	800	930	Sülfürlük ve fosforlu asitlerin kullanıldığı meyve ve sebze, suyu gıda ve diğer kimya sanayi	

YÜKSEK HIZ ÇELİKLERİ

DIN Normu	AISI Normu	Alaşım Elemanları %						Yumuşatma tavı derecesi (°C)	Yumuşatma tavından sonraki sertlik (HB)	Gerilim alına derecesi (°C)	Sertleş-tirme derecesi (°C)	Sertleş-tirme vassatısı	Sertleş-tirmeden sonraki sertlik (HRC)	Sertleşmeden sonra elde edilen sertlikler (HRC)				Menevişleme dereceleri (°C)	Menevişleme sonraki sertlikler (HRC)	Kullanım Alanları	BÖHLER Markası
		C	Cr	Mo	V	W	Co							400 °C	500 °C	600 °C	650 °C	700 °C			
		1,3343 5,6-5,2	~ M 2 reg. C	0,90	4,1	5,0	1,8	64	-	770-840	max. 280	600-650	1190-1230	Y BH, SB	540-570		64-66			Maklap, Rayba, Broş, Freze	S 600

SICAK İŞ ÇELİKLERİ WAS

DIN Normu	AISI Normu	Alaşım Elemanları %						Yumuşatma tavı derecesi (°C)	Yumuşatma tavından sonraki sertlik (HB)	Gerilim alına derecesi (°C)	Sertleş-tirme derecesi (°C)	Sertleş-tirme vassatısı	Sertleşmeden sonra elde edilen sertlikler (HRC)					Kullanım Alanları	BÖHLER Markası		
		C	Cr	Mo	V	W	Co						400 °C	500 °C	600 °C	650 °C	700 °C				
																				Diğerleri	
1.2344 X40CrMoV5 1	~ H 13 reg. C	0,90	5,1	1,3	1,0	-	-	51	750 - 800	max. 235	600 - 650	1020-1080	Y, SB H	52 - 56 50 - 54	54	55	50	40	32	Demir, çelik, bulaç, çelik ve benzeri sıcak şekillendirilmede (demir, alüminyum ve enjişyon presinde)	W 302

SOĞUK İŞ ÇELİKLERİ

DIN Normu	AISI Normu	KİMYASAL ÖZELLİKLERİ					Yumuşatma tavı derecesi (C°)	Yumuşatma tavından sonraki sertlik (HB)	Gerilim alma derecesi (C°)	Sertleş-tirme derecesi (C°)	Sertleş-tirme vassatısı	Sertleş-tirmeden sonraki sertlik (HRC)	Menevişlemmeden sonra elde edilen (HRC)				Kullanım Alanları	BÖHLER Markası
		C	Cr	Mo	V	W							Diğerleri	100 °C	200 °C	300 °C		
1,2080 X210Cr 12	~ D 3	2,0	11,5	-	-	-	-	max. 250	ca. 650	940- 970	1,38-2,20 °C veya 1400-1570 °C BH, Y, SB	63- 65	64	62	59	57	Her türlü kesme kalıpları	K 100
1,2379 X155CrMo 12 1	D 2	1,55	11,5	0,7	1,0	-	-	max. 250	650 - 700	1020-1040	1,23-2,20 °C veya 1400-1570 °C BH, Y, SB	63- 65	64	61	59	58	Süreklilik özelliği olmayan her türlü kesme ve bulaçme kalıpları için	K 110
1,2270 115CrV3	-	1,18	0,7	-	0,1	-	-	max. 220	ca. 650	710- 750	Y, C 12mm@H	64- 66	64	62	57	51	Çer- alaşımı cıva çözümlü olarak çepilli Pirin malzeme ve maklap gibi kesici takım malzemesinde	K 510
MST 90MnCrV8	~ 0 2	0,9	0,35	-	0,13	-	Mn 2,0	max. 220	ca. 650	680- 720	58-220-250 °C veya 1400-1570 °C BH, Y, SB	63- 65	64	62	57	50	Kesici, zımba ve makine malzemesi	K 720

CNC İŞLEME

CNC İşleme, Uzman Kadro ve
Yüksek Teknoloji ile
Burç Metal'de

Şekil Alıyor

Yedek Parça

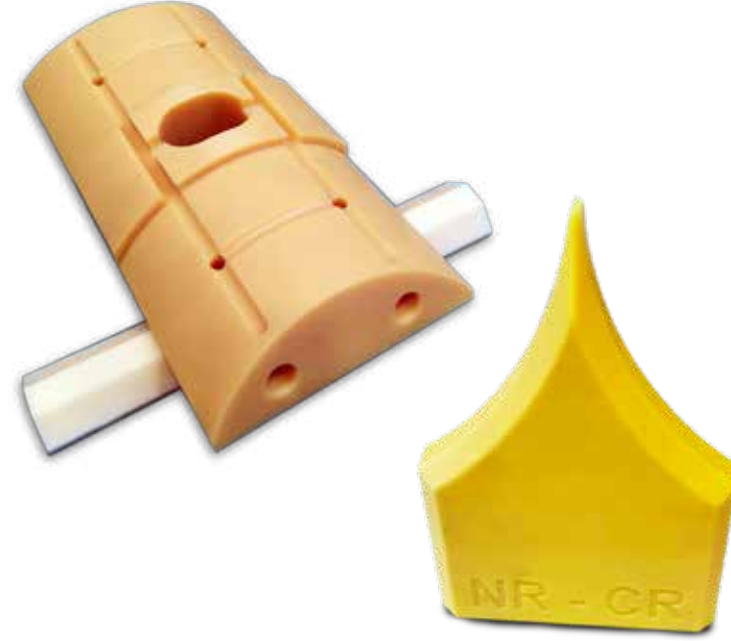
Talaşlı İmalat

Fason Talaşlı İmalat

Fason Kesim



■ Aramıza bu sene katılan, son derece hassas, İtalyan, 5 eksen, vakum tabla, x=4000 mm y=2000 mm z=1200 mm işleme kapasiteli, işleme merkezimiz ile artık ithal ettiğimiz, ürettiğimiz, ebatladığımız plastik ve alüminyum ürünlerimizi daha da katma değerli hale getirip bitmiş ürün olarak müşterilerimize sunuyoruz.

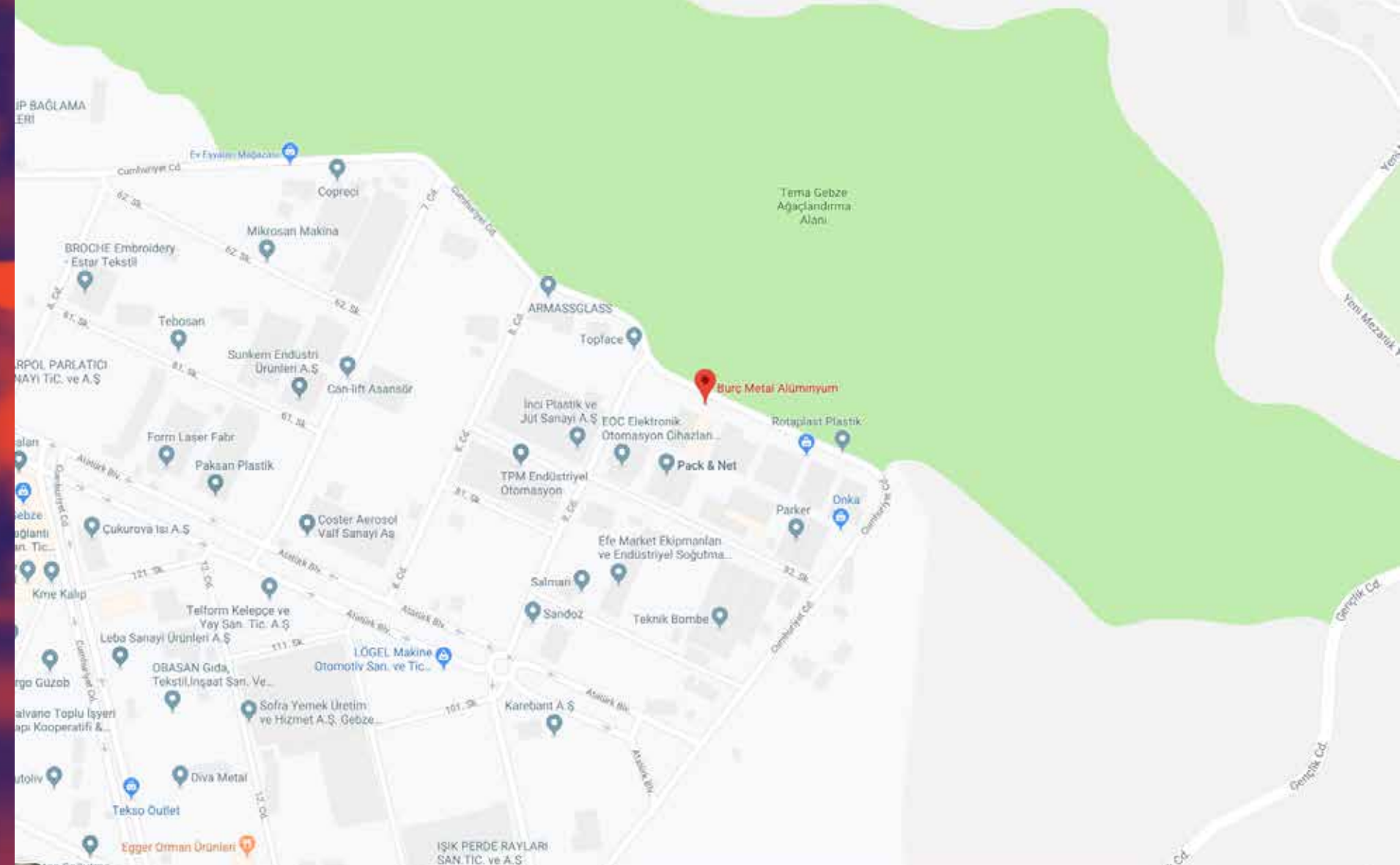


■ Özellikle havacılık, otomotiv ve savunma sanayi de kullanılan her türlü plastik, kompozit ve alüminyum malzeme için gerekli hassallığı gösterebilecek işleme merkezimiz ile bir kulvar daha açtık.





KALİTE BELGELERİMİZ



İLETİŞİM

İnönü Mh. Gebze Plastikçiler OSB
Cumhuriyet Cd. No: 35 Gebze/Kocaeli
T: +90 850 420 28 72 | E: burcmetal@burcmetal.com
www.burcmpc.com | f @ t in /burcmpc



www.burcmpc.com

